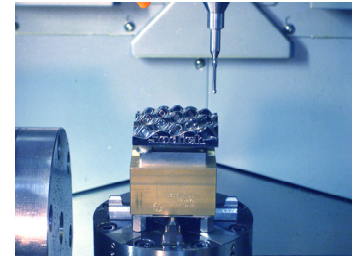




MEASUREMENT SUM3D測定システム (OPTION)

概要 : 加工後の機械上でワークを測定して、モデルとの誤差をチェックします
三次元測定器を使用しなくてもタイムリーにワークの測定が可能になります

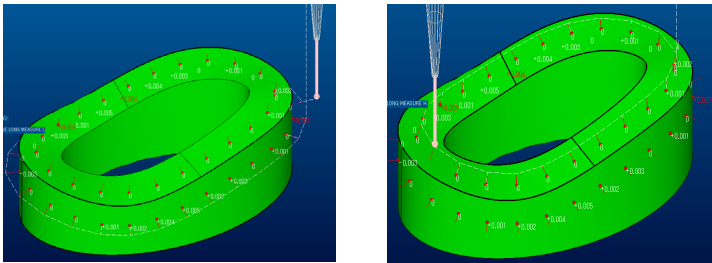


使用方法 :

- 1 NC機械でワークを加工します
- 2 ワークをNC機械上で測定します
(ポイント測定とポイントデータを格納するマクロコードで作成されたNCプログラムが別途必要になります)

接触感知システム + SODICK製ニアモーター駆動マシンングセンターとの組み合わせで **1μ以下**の測定精度が可能

SUM3DにてNC機械用自動測定マクロプログラムの作成ができます
2D 輪郭方向測定 (2軸制御) 3D モデル面直方向測定 (3軸制御)

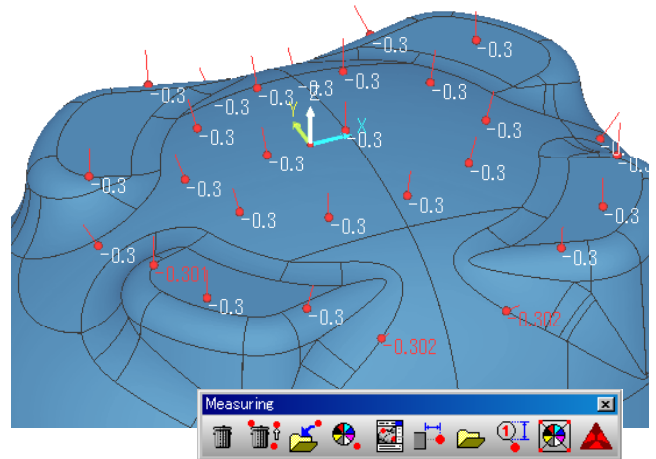


測定データをNCデータのようにファイルを作成します

例 X10.35Y10.66Z10.43
X20.21Y20.33Z25.51
X40.01Y40.13Z35.09

NC機械よりPCに測定データ・ファイルを転送します

- 3 SUM3D MEASUREMENT SYSTEMにこのファイルを取り込みます。結果としてモデルと測定結果を比較するディスプレイを見ることが出来ます
ベクトル方向と多色の色分けで偏差・誤差を表現します
表示するデータのしきい値の入力が可能です
ポイントデータを入力時測定スタイラスの半径補正が可能です
不必要なポイントをマウスで削除することが可能です



- 4 結果をレポートする事が可能です
マイクロソフトWORDのマクロコードで作られています
オリジナルファイルをユーザー様でカスタマイズが可能です

- 注① : **Ctrl+Alt+M**で測定用コマンドを呼び出します
注② : モデル・機械精度により測定誤差は大きく左右されます
注③ : 接触感知測定システム(ハード部分)の設計・製造は株式会社・アイド殿です (特許申請中)

sum3D		U. I. Technology						3D Model																	
レポート作成年月日 08-08-2007		Model X min -109.999	Model Y min -89.997	Model Z min -97.011	Model X max 109.999	Model Y max 89.997	Model Z max 0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
測定結果 一覧表																									
By SUMCO MEASUREMENT SYSTEM																									
ポイントNo	モデル Xポイント	モデル Yポイント	モデル Zポイント	測定結果 Xポイント	測定結果 Yポイント	測定結果 Zポイント	偏差 #X	偏差 #Y	偏差 #Z	偏差 #XYZ															
1	-39.102	-34.829	-9	-39.102	-34.829	-9	0	0	0	0															
2	-48.464	-29.407	-9.002	-48.464	-29.407	-9.002	0	0	0	0															
3	-53.362	2.224	-16.512	-53.362	2.227	-17.277	0.424	-0.017	-0.765	-0.875															
4	-47.738	20.025	-9	-47.738	20.025	-9	0	0	0	0															
5	-19.022	32.375	-10.34	-19.197	31.872	-11.152	-0.135	-0.502	-0.612	-0.531															
6	0.83	60.858	-24.79	0.863	60.407	-25.067	0.033	-0.451	-0.277	-0.531															
7	22.09	60.61	-24.812	22.045	60.161	-25.096	-0.045	-0.449	-0.284	-0.533															
8	37.767	53.725	-12.409	37.891	53.365	-12.698	0.123	-0.46	-0.289	-0.557															
9	50.161	37.784	-9	50.161	37.784	-9	0	0	0	0															
10	73.929	40.358	-17.636	73.436	40.232	-18.275	-0.493	0.006	-0.619	-0.791															
11	60.797	-19.338	-9.243	60.469	-19.524	-10.176	-0.186	-0.185	-0.933	-0.966															
12	57.9	-33.669	-9	57.9	-33.669	-9	0	0	0	0															
13	42.109	-50.933	-9.338	42.189	-50.655	-10.262	0.081	0.298	-0.904	-0.955															
14	25.991	-56.583	-19.951	25.912	-56.098	-20.338	-0.079	0.485	-0.408	-0.638															
15	-5.683	-56.531	-19.824	-5.607	-56.029	-20.236	0.075	0.502	-0.411	-0.653															
16	-22.429	-51.125	-9.389	-22.51	-50.825	-10.285	-0.08	0.299	-0.896	-0.948															

U. I. Technology Co. Ltd.

函館本社

〒040-0025 函館市堀川町 10-14

Tel 0138-56-5551

名古屋営業所

〒447-0862 愛知県碧南市相生町 1-58

Tel 0566-42-4373

Email

uit@u-i-technology.com

HomePage

<http://www.u-i-technology.com>

