

# SUM3D機械設定



U. I. Technology Co. Ltd.

ユーティリティのマシンアーカイブを開いていただきますと次の様な機械設定・機械リストが表示されます。

使用機械名を入力してNC装置を選択してください。

FANUCをお使いの場合コードカスタマイズはNOG65#を選択してください。

尚、機械リストのお作りになられた機械名をマウスの左ボタンでダブルクリックしますと、機械設定が表示され、変更修正が出来ます。

The screenshot shows the SUM3D 2005 software interface. The main window displays a 3D model of a part with a blue top surface and green sides. The 'マシンアーカイブ' (Machine Archive) menu is open, showing a list of machine types. The '機械変更' (Machine Change) dialog box is open, showing the 'ミリングマシン' (Milling Machine) settings. The 'パラメーター' (Parameters) table is visible, with the 'カスタマイズ・コード' (Customize Code) set to 'NOG65#'. The '機械リスト' (Machine List) dialog box is also open, showing a list of machine types, including 'FANUC-1 [FANUC] C:\sum#cnc'. Red arrows point from the text instructions to the relevant parts of the interface. A blue box highlights the 'FANUC' option in the machine list, and another blue box highlights the 'NOG65#' value in the parameters table. A third blue box highlights the 'TOP' and 'END' file paths in the parameters table.

パラメーター	数値
NCタイプ	FANUC
CNCフォルダー	C:\sum#cnc
CNCファイル拡張	
トップ ファイル	C:\sum#cnc\FANUC-TOP.txt
エンド ファイル	C:\sum#cnc\FANUC-END.txt
ツールチェンジ 指示ファイル	
ツール検証 指示ファイル	
ドリル変換 ファイル	
加工軸指定	
Start-End Z (+移動高さ)	100
加工ファイル長さ指定	
主軸に対し直角となる軸のテーブル	(はい)
加工メモ必要	(はい)
直線を円弧に変換	XY平面のみ
カスタマイズ・コード	NOG65#

ここを開いてNCデータを作成する上記の機械を選択して下さい

FANUCをお使いの場合、カスタマイズコードはNOG65#を設定して下さい

NCデータのTOPとENDにこのテキストファイルを挿入